



## AVANTAGES

- Faible encombrement
- Mise à niveau facile avec des options de traitement de l'air
- Convient aux environnements difficiles, à l'exception de l'offshore
- Option de protection contre les intempéries
- Filtres à cartouche autonettoyants au premier étage et filtres statiques au deuxième étage pour une plus grande efficacité et une faible perte de charge
- Pour les zones sujettes aux tempêtes de poussière/neige
- Il offre une flexibilité maximale pour adapter votre solution de filtration à des conditions environnementales et opérationnelles changeantes.
- Améliore l'efficacité et la disponibilité du moteur grâce à une plus grande sélection de filtres

<b>Applications</b>	Environnements arctiques Environnements désertiques ou zones sujettes aux tempêtes de poussière Environnements difficiles
<b>Système de montage</b>	Capots anti-intempéries (pluie ou neige) Un séparateur de gouttelettes pour la protection contre le brouillard et l'humidité Un premier étage de pré-filtre à cartouche ; efficacité de M6 à E12 Un deuxième étage de filtre final statique ; efficacité de F9 à H13 D'autres caractéristiques peuvent être ajoutées en fonction de l'environnement, telles qu'un système anti-givre/de refroidissement de l'entrée d'air, des grilles anti-déchets ou anti-insectes. Peut être fourni en acier au carbone peint ou en acier inoxydable. Peut être fourni avec nos filtres HemiPleat brevetés.
<b>Nota</b>	Contactez votre bureau Camfil le plus proche pour le choix du dimensionnement, de la mise en place et des configurations. Demandez-nous une évaluation du coût du cycle de vie en fonction des conditions de votre site et/ou demandez une évaluation sur site des conditions de votre site pour valider le niveau de protection requis.

Les systèmes CamPulse combinés, les systèmes CamPulse avec étage final de filtration statique EPA, sont conçus pour protéger les machines tournantes fonctionnant dans des environnements corrosifs et très poussiéreux. Le premier état de pulsation est conçu pour les environnements extrêmement poussiéreux. L'action autonettoyante en cours de fonctionnement permet un fonctionnement continu avec une faible perte de charge stable, ce qui élimine la nécessité de remplacer fréquemment les pré-filtres statiques. Le système de nettoyage est activé en fonction de la charge de poussière et évite les augmentations soudaines de la perte de charge. Le dernier étage du filtre HEPA constitue une barrière contre les particules les plus petites et les plus corrosives, ce qui a permis de réduire considérablement ou d'éliminer la corrosion et l'encrassement. De plus, la conception hydrofuge assure une protection même en cas de taux d'humidité élevé.